

# „ТОПЛОФИКАЦИЯ – СЛИВЕН” – Е А Д

Централа / Head Office:  
BG-8800, Sliven, Bulgaria  
☎ Телефон/Telephone +359 44 622 722  
☎ Телефакс/Telefax: +359 44 662 285  
E-mail: [toplina\\_111@abv.bg](mailto:toplina_111@abv.bg)  
<http://new.sliven.net/toplo/>

УТВЪРЖДАВАМ:.....

Изп. Директор  
Инж. Кънчо Танев

СЪГЛАСУВАМ:.....

Началник - цех ХВО  
инж. Желязко Митев

## ТЕХНИЧЕСКО ЗАДАНИЕ

### ЗА ДОСТАВКА НА ТРИНАТРИЕВ ФОСФАТ- ТЕХНИЧЕСКИ

#### I. Предмет на поръчката:

Доставка на тринатриев фосфат-технически за поддържане на фосфатен режим на енергийните котли, с цел премахване на остатъчната твърдост на парогенераторната вода. При този начин се предотвратява корозията на нагревните повърхнини, както и образуването на накип от калциеви и магнезиеви соли върху същите повърхнини.

II. Обем на поръчката: ориентировъчен обем на поръчката – 4000 кг / годишно

#### III. Начин на възлагане и разпределение на доставката по количества:

По заявка на Възложителя, с автомобилна платформа, 2 броя доставки по 2000 кг. на следния:

Адрес за доставка:

България,  
гр. Сливен  
бул. „Стефан Караджа” 23  
"Топлофикация – Сливен" ЕАД, цех „ХВО”

#### IV. Срокове и възможности за изпълнение на поръчката:

Максимален срок за доставка - 10÷14 календарни дни от датата на подадената от Възложителя заявка;

Доставените количества трябва да бъдат придружени с документи, удостоверяващи произхода и съответствието с техническите изисквания.

#### V. Ценообразуване:

Обща цена на доставката в лева при условие DDP-“Топлофикация-Сливен” ЕАД, без ДДС,  
Единична цена на лева/тон без ДДС при условие на доставка DDP -“Топлофикация-Сливен” ЕАД

#### VI. Изисквания към техническите и качествени параметри на тринатриев фосфат – технически:

- Съгласно следната спецификация:

№	Показатели/ характеристики	Мярка	Норма min	Норма max	Методи на изпитване
1.	Съдържание на $\text{Na}_3\text{PO}_4 \cdot 12\text{H}_2\text{O}$	%	$\geq 98,0\%$	-	БДС 1842:1988
2.	Съдържание на $\text{P}_2\text{O}_5$	%	$\geq 17,2$	-	БДС 1842:1988
3.	Съдържание на хлориди	%	-	$\leq 0,4$	БДС 1842:1988
4.	Съдържание на сулфати	%	-	$\leq 1$	БДС 1842:1988
5.	Съдържание на неразтворими във вода в-ва	%	-	$\leq 0,2$	БДС 1842:1988
6.	pH на 1 %-ен разтвор	%	11,5	12,5	БДС 1842:1988
7.	Съдържание на желязо	%	-	0,001	БДС 1842:1988

- **Опаковка:** - в торби по 25 кг. (на палети)

**VII. Гаранционен срок:** съгласно стандарта

# Техническа спецификация ТРИНАТРИЕВ ФОСФАТ - ТЕХНИЧЕСКИ

## I. Технически характеристики

№	Показатели/ характеристики	Мярка	Норма min	Норма max	Методи на изпитване
1.	Съдържание на $\text{Na}_3\text{PO}_4 \cdot 12\text{H}_2\text{O}$	%	$\geq 98,0\%$	-	БДС 1842:1988
2.	Съдържание на $\text{P}_2\text{O}_5$	%	$\geq 17,2$	-	БДС 1842:1988
3.	Съдържание на хлориди	%	-	$\leq 0,4$	БДС 1842:1988
4.	Съдържание на сулфати	%	-	$\leq 1$	БДС 1842:1988
5.	Съдържание на неразтворими във вода в-ва	%	-	$\leq 0,2$	БДС 1842:1988
6.	pH на 1 %-ен разтвор	%	11,5	12,5	БДС 1842:1988
7.	Съдържание на желязо	%	-	0,001	БДС 1842:1988

## II. Описание на продукта

Химично наименование и формула: Тринатриев фосфат –  $\text{Na}_3\text{PO}_4$

Търговско име: Тринатриев фосфат - технически

Цвят – визуално, продукт на бели кристали

Опаковка – в торби от 25 кг. на палети. Опаковката да отговаря на стандартите и техническите изисквания на страната производител, да гарантира безопасното транспортиране и товаро-разтоварни дейности, както и безопасното съхранение за срока на годност.

## III. Доставка и общ входящ контрол

Доставката трябва да се извърши до склад на цех ХВО.

Доставеният тринатриев фосфат да бъде придружен с документи, с подписи и печати, удостоверяващи произхода и съответствието на продукта с техническите изисквания, описани в настоящата спецификация:

- декларация/сертификат за произход;
- декларация/сертификат за съответствие;
- аналитно свидетелство с посочени измерените стойности на хим. показатели.

Срокът на годност да е не по-малко от 36 месеца.

## IV. Употреба

Суровина за поддържане на фосфатен режим на енергийните котли, с цел премахване на остатъчната твърдост на парогенераторната вода. При този начин се предотвратява корозията на нагревните повърхнини, както и образуването на накип от калциеви и магнезиеви соли върху същите повърхнини.

## V. Съхранение и транспорт

Транспортира се в автомобилна платформа и се съхранява в затворени помещения в оригиналните опаковки при температура  $5 \div 35^\circ \text{C}$ , при спазване на препоръки за безопасност и предупреждения за опасност:

P280- Носете предпазни ръкавици/ предпазно облекло/ защитни очила и маска за лицето.

P302+P305+P351+P352+P310- Ако попадне в очите или върху кожата: изплаквайте предпазливо в продължение на няколко минути. Незабавно се обадете на центъра по отравянията или на лекар.

P261- Избягвайте вдишване на прах/ струйки от веществото.

P304+P340- При вдишване: Изкарайте пострадалия на чист въздух и го оставете в положение, улесняващо дишането. P501- Изхвърляйте съдържанието/ опаковката в съответствие с националните закони. указания за употреба и съхранение на продукта.